

FICHA TECNICA MODELO KGMC-2 ESTACIONARIA

1

MOLINO PULVERIZADOR CAPACIDAD 4TN/24HR

DESCRIPCIÓN	
Potencia del motor eléctrico trifásico	7.5 HP WEG
Capacidad de procesamiento TN/24hr	4
Consumo máximo de KW/HR	10 Kw
Tamaño máximo de partículas de alimentación	1/2 PULGADA
Peso en Kg.	700 Kg
Dimensiones en metros	Largo : 1.30 m Alto : 1.20 m Ancho: 1.30 m

2

CONCENTRADOR CENTRIFUGO

DESCRIPCIÓN	
Potencia del motor eléctrico trifásico	2HP
Velocidad de rotación	VARIABLE
Capacidad de procesamiento TN/24hr	4
Tamaño máximo de partículas de alimentación	150 MESH
Recuperación de oro máxima granulometría MESH en oro grueso fino	DE 100 A150 MESH
Dimensiones	Largo : m Alto : m Ancho: m



3

COMPRESORA DE AIRE SCHULZ

DESCRIPCIÓN	
cabezal	5 HP
Presión máxima de aire (P.s.i.)	175
Pies cúbicos por minuto	30

5

DOSIFICADOR HELICOIDAL

DESCRIPCIÓN	
Potencia del motor trifásico	1HP
Diámetro	4"
Sección de transporte	4"

4

TABLERO DE CONTROL

DESCRIPCIÓN	
Sistema electrico	Contactores WEG
Convertidor de frecuencia	Electronico WEG
Arrancador Suave	Digital

CONDICIONES MÍNIMAS EXIGIBLES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- REQUISITOS QUE DEBEN REUNIR LOS MINERALES A SER PROCESADOS Y LOGRAR UNA OPTA RECUPERACIÓN :
- A. El mineral debera estar seco , máximo 5% de humedad.
 - B. En minerales asociados a Piritas, Arsenopiritas y otros sulfuros, la recuperación es optima cuando el mineral es sometido al proceso de molienda pulverización en seco. obteniendo muy buenos resultados en granulometría hasta 100 MESH de oro liberado.
 - C. Para prolongar la vida útil de los componentes del molino pulverizador, el mineral debera ser chancado en dos etapas como son: chancadora primaria y chancadora secundaria debiendo alimentar a la maquina como máximo 1/4" o su equivalente a 4 MESH. los minerales duros se consideran al cuarzo, sulfuros , granitos y otros.
 - D. Por ser un proceso de gravimetría se recomienda disponer de una batería de concentradores, de tal forma que se optimiza la mayor recuperación de oro ultrafino.
 - E. La potencia del grupo generador trifásico 380/220 voltios 60 HZ debera ser de 20 KW.

PRECIO CONSUMIBLES PARA MINERALES DUROS Y SEMIDUROS POR DESGASTE DE TRABAJO QUE SERAN ASUMIDOS POR EL CLIENTE DE FORMA PERIÓDICA

MINERALES DUROS		GRANITOS 	ARSENO PIRITAS 	PIRITAS 	CUARZO CUARCITAS 
Capacidad		KGMC 2			
Placa de elementos molientes a base de diamantina para soportar minerales duros		650.00 \$			
Tiempo de desgaste de consumibles		30 días			
Criba dentada a base de aleaciones para soportar minerales duros N°1		1200.00 \$			
Tiempo de desgaste		90 días			

FICHA TECNICA MODELO KGMC-2 PLANTA MOVIL

1

MOLINO PULVERIZADOR CAPACIDAD 4TN/24HR

DESCRIPCIÓN	
Potencia del motor eléctrico trifásico	7.5 HP WEG
Capacidad de procesamiento TN/24hr	4
Consumo máximo de KW/HR	10 Kw
Tamaño máximo de partículas de alimentación	1/2 PULGADA
Peso en Kg.	700 Kg
Dimensiones en metros	Largo : 1.30 m Alto : 1.20 m Ancho: 1.30 m

2

CONCENTRADOR CENTRIFUGO

DESCRIPCIÓN	
Potencia del motor eléctrico trifásico	2HP
Velocidad de rotación	VARIABLE
Capacidad de procesamiento TN/24hr	4
Tamaño máximo de partículas de alimentación	150 MESH
Recuperación de oro máxima granulometría MESH en oro grueso fino	DE 100 A150 MESH
Dimensiones	Largo : m Alto : m Ancho: m



3

COMPRESORA DE AIRE SCHULZ

DESCRIPCIÓN	
cabezal	5 HP
Presión máxima de aire (P.s.i.)	175
Pies cúbicos por minuto	30

5

DOSIFICADOR HELICOIDAL

DESCRIPCIÓN	
Potencia del motor trifásico	1HP
Diámetro	4"
Sección de transporte	4"

4

TABLERO DE CONTROL

DESCRIPCIÓN	
Sistema eléctrico	Contactores WEG
Convertidor de frecuencia	Electronico WEG
Arrancador Suave	Digital

CONDICIONES MÍNIMAS EXIGIBLES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- REQUISITOS QUE DEBEN REUNIR LOS MINERALES A SER PROCESADOS Y LOGRAR UNA OPTA RECUPERACIÓN :
- A. El mineral debiera estar seco , máximo 5% de humedad.
 - B. En minerales asociados a Piritas, Arsenopiritas y otros sulfuros, la recuperación es optima cuando el mineral es sometido al proceso de molienda pulverización en seco. obteniendo muy buenos resultados en granulometría hasta 100 MESH de oro liberado.
 - C. Para prolongar la vida útil de los componentes del molino pulverizador, el mineral debiera ser chancado en dos etapas como son: chancadora primaria y chancadora secundaria debiendo alimentar a la maquina como máximo 1/4" o su equivalente a 4 MESH. los minerales duros se consideran al cuarzo, sulfuros , granitos y otros.
 - D. Por ser un proceso de gravimetría se recomienda disponer de una batería de concentradores, de tal forma que se optimiza la mayor recuperación de oro ultrafino.
 - E. La potencia del grupo generador trifásico 380/220 voltios 60 HZ debiera ser de 20 KW.

PRECIO CONSUMIBLES PARA MINERALES DUROS Y SEMIDUROS POR DESGASTE DE TRABAJO QUE SERAN ASUMIDOS POR EL CLIENTE DE FORMA PERIÓDICA

MINERALES DUROS		GRANITOS	ARSENO PIRITAS	PIRITAS	CUARZO CUARCITAS
Capacidad		KGMC 2			
Placa de elementos molientes a base de diamantina para soportar minerales duros		650.00 \$			
Tiempo de desgaste de consumibles		30 días			
Criba dentada a base de aleaciones para soportar minerales duros N°1		1200.00 \$			
Tiempo de desgaste		90 días			